



FICHE TECHNIQUE

Référence Produit :

MARINE Pro EPOXY FILLER LIGHT

Type de Produit

Enduit époxy de rattrapage de forme
et de traitement anti-osmose

Catalyseur :

NA



Dernier né de la gamme d'enduit le système **EPOXY FILLER LIGHT 8030** est un système époxydique léger spécialement formulé pour le profilage de coque acier, aluminium ou composite.

La faible densité et la thixotropie de ce système permettent l'application d'épaisseurs importantes pouvant atteindre, sur les œuvres vives et mortes, 3cm selon la température d'application .

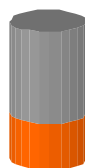
Son excellente étanchéité permet de garantir un effet barrière efficace dans le cadre des traitements anti-osmose

D'une très grande facilité de ponçage et d'usinage, l'EPOXY FILLER LIGHT 8030 peut être surcouché par des résines époxydiques tels que le COAT PLUS 1020T ou l'enduit de ratissage fin EPOXY FILLER 8020 EX

RAPPORT DE DOSAGE

EN MASSE

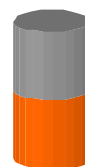
| | |
|------------------------|-----|
| Résine 8030 | 100 |
| Durcisseur 8036 & 8037 | 50 |



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

EN VOLUME

| | |
|------------------------|---|
| Résine 8030 | 1 |
| Durcisseur 8036 & 8037 | 1 |



Nous vous conseillons de mélanger ce système avec des spatules sur un support parfaitement lisse et plan (bois mélaminé, plaque de verre...)

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.



CARACTERISTIQUE PHYSIQUE @ 23°C

Aspect visuel

| | |
|---------------|----------------------------|
| 8030 : | Pâte thixotrope gris |
| 8036 & 8037 : | Pâte thixotrope blanche |
| Mélange : | Pâte thixotrope gris clair |

Densités

| | |
|---------------|------|
| 8030 : | 0.93 |
| 8036 & 8037 : | 0.50 |
| Mélange : | 0.74 |

REACTIVITE ET DURCISSEMENT

Vie en pot

8030+8036

8030+8037

| | | |
|---|--------|--------|
| Durée de vie du mélange sur 4 cm @ 25°C : | 30 min | 15 min |
|---|--------|--------|

Durcissement

| | | |
|--------------------------------|----------|---------|
| Réticulation complète @ 25°C : | 7j | 7j |
| Ponçabilité : | 15 à 18h | 8 à 12h |

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.



UTILISATION

Conditions générales de mise en œuvre

**Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué.
Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.**

- Ne pas utiliser à une température inférieure à 10 °C
- Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle
- Les supports doivent être sains, secs, exempts de graisses et de poussières et correctement apprêté
- Mélanger soigneusement les deux composants jusqu'à obtention d'une couleur et d'une texture homogène

Conditions de mise en œuvre

- Appliquer le mastic à l'aide d'une spatule crantée, d'une règle en aluminium ou de tout autre outil spécifiquement étudié pour cette application

Consommation et température maximale d'application

La consommation dépend de l'épaisseur à rattraper.

A titre d'exemple, voici la consommation moyenne pour différentes épaisseurs :

Attention :

Avant toute application, faire un essai avec l'épaisseur souhaitée et à la température à laquelle l'enduit doit être appliqué afin de s'assurer qu'il n'y aura pas d'effet exothermique.

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.



ETIQUETAGE

8030



Irritant



**Dangereux pour
l'environnement**

8036 & 8037



Corrosif

CONDITIONNEMENT

8030 + 8036 ou 8037

| | | | |
|---------------|------------------|-------|-------------|
| Kit 1,5 Kg : | 1 Kg + 0.5 Kg | boite | métal |
| Kit 3,75 Kg : | 2,5 Kg + 1,25 Kg | seau | métal 2x3L |
| Kit 7,5 Kg : | 5 Kg + 2,5 Kg | seau | métal 2x5L |
| Kit 22,5 Kg : | 15 Kg + 7,5 Kg | seau | métal 2x15L |

TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu bien ventilé à une température comprise entre 10°C et 30°C - idéalement 20°C. Nos produits sont garantis un an dans leurs emballages d'origine.

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.